

## 技术资料表

HT-680

### 产品特性

HT-680 是一种固含量为 100%的湿气固化热熔胶。

- 反应型的聚氨酯热熔胶；
- 较高的初始强度；
- 适中的固化时间；
- 良好的低温适应性；
- 非常高的抗热性；
- 优异的耐水性。

### 应用范围

6804.1 适用于线速度 25~65 米/分钟,用于木皮、弹性木皮、CPL、PVC 与科技木、木质人造板、木线条等的包覆。针对室内移门类、木质类和面材反弹力大的包覆材料。

### 具体应用

- 施胶前确保基材表层清洁和干燥；
- 应用时基材温度不能低于15度，如果需要可以适当加热；
- 根据应用条件工作温度范围可在130至160度调节；
- 建议涂胶量20 ~ 100g/m<sup>2</sup>(根据粘接基材而定)；
- 完全固化需1至7天，但初步压合后即具有较高的粘接强度；
- 非固化的热熔胶可使用清洗剂去除。

### 贮存

未开封的产品需要存储在阴凉地方。建议存储温度为 5 至 30 度。产品保质期为 9 个月。

### 注意事项

- 不要和其它粘合剂混合使用；
- 由于使用时须加热，需穿戴个人防护用品；
- 由于本产品含有二异氰酸物质，因而即使在推荐使用温度范围内，也要在通风良好的环境里使用；
- 建议“先进—先用”循环使用。

### 技术参数

#### 外观

白色微带淡黄色固体

#### 气味

轻微

#### 密度

1.15 ± 0.05 g/cm<sup>3</sup>

#### 固含量

100%

#### 粘度

(Brookfield, Spindle27#,5rpm)

130℃ 80000-120000

#### 包装

铝箔袋包装，规格为：  
20kg、200kg

**使用本产品之前，请先阅读“注意事项”及化学品安全技术说明书**

企业标准号：Q/STHG 11-2014

此处的资料是根据我们实际掌握的知识 and 经验而提供的。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制范围，我们郑重建议进行深入细致的实验并与我们的技术人员协商，对于以上资料，我们不接受任何相关责任。我司有权根据情况对以上内容进行修改。